

Politique QHSE

THERMOCOAX s'est engagé à devenir le leader international des créateurs de solutions thermiques personnalisées pour les applications critiques, basées sur l'utilisation du câble blindé à isolant minéral et les applications chauffantes.

La société participe à la vision et au succès de ses clients en développant le bon produit, en combinant une connaissance technique approfondie, une certification adaptée, une innovation permanente et une prestation parfaite.



Nous assurons le leadership et la pérennité de l'entreprise par une stratégie à long terme intégrant les valeurs que sont: la **SECURITE**, la **COLLABORATION**, l'**ORIENTATION CLIENT**, l'**EXCELLENCE**, le **RESPECT** et l'**INTEGRITE**, à l'intérieur des marchés stratégiques suivants :

- Nucléaire
- Aéronautique – Défense – Spatial – Turbines
- Semi-conducteurs
- Industries et Premium

Stratégie

Nos engagements pour atteindre nos objectifs

- Investir en continu dans des équipements et process permettant d'améliorer les conditions de travail et le bien-être des personnes, en éliminant les dangers et en réduisant les risques
- Engager des actions de protection de l'environnement via le programme ONE PLANET, y compris la prévention de la pollution
- Satisfaire aux obligations de conformité
- La consultation et la participation active des travailleurs et de leurs représentants
- Un œil attentif pour détecter les produits contrefaçons
- Un renforcement interne de la culture de sûreté nucléaire et sécurité aérienne
- Ne pas compromettre la sûreté nucléaire et la sécurité aérienne par d'autres priorités
- Le respect du copy exact pour le marché du semi-conducteur
- Prévenir la présence de substance ou d'article étranger (FOD) dans nos produits

Objectifs

Nos engagements relatifs au Système de Gestion de la Sécurité aérienne

- Fournir les ressources humaines et matérielles nécessaires ;
- Former le personnel à la sécurité aérienne, aux facteurs organisationnels et humains (FOH), en déployer les principes tout en respectant la « culture juste » ;
- La sécurité aérienne est la priorité de tous les responsables

Nos principaux objectifs d'amélioration

- Atteindre le niveau Argent du système de santé et de sécurité
- Développer l'excellence opérationnelle
- Mettre en place un service clients
- Améliorer nos performances environnementales selon la stratégie ONE PLANET en investissant pour renforcer la biodiversité
- Mettre en place une stratégie de recrutement adaptée aux besoins de l'entreprise
- Développer la synergie THERMOCOAX-DUREX dans le domaine du semi-conducteur

L. NAVARRO
Directeur QHSE

M. ZIEMNIAK
Directeur Général
Directeur Commercial

F. PLOUCEAU
Directeur Adm.& Finances

G. VANDERPOTTE
Directeur Supply Chain

F. DJABALI
Directeur IT

J. CHEDEVILLE
Directeur Production

L. PICHON
Directeur Technique

N. BERNARD
Directeur Ressources Humaines ETS

QHSE Policy

THERMOCOAX is committed to become the international creator leader of customized thermal solutions for critical applications, based on the use of mineral insulated shielded cable and heating applications.

The company contributes to the vision and success of its customers by developing the right fit, combining in-depth technical knowledge, appropriate certification, continuous innovation and perfect service.



We provide leadership and sustainability through a long-term strategy that integrates **SAFETY**, **COLLABORATION**, **CUSTOMER FOCUS**, **EXCELLENCE**, **RESPECT** and **INTEGRITY**, within the following strategic markets:

- Nuclear
- Aeronautics - Defense - Space - Turbines
- Semiconductors
- Industries and Premium

Strategy

Our commitments to achieve our objectives

- Continuously invest in equipment and processes that improve working conditions and human well-being by eliminating hazards and reducing risks.
- Initiate environmental protection actions through the ONE PLANET program, including pollution prevention.
- Meet compliance obligations.
- Consult and actively participate in the work of workers and their representatives.
- Keep a close eye on counterfeit products.
- Internally strengthen the nuclear safety and aviation safety culture.
- Do not compromise nuclear safety and aviation safety with other priorities.
- Compliance with exact copy requirements for the semiconductor market.
- Prevent the presence of foreign substances or articles (FOD) in our products.

Our commitments relating to the Aviation Safety Management System

- Provide the necessary human and material resources;
- Train staff in aviation safety and organizational and human factors (OHF), and implement their principles while respecting the "just culture";
- Aviation safety is the priority of all managers

Objectives

Our main improvement goals

- Achieve Silver level in the health and safety system
- Develop operational excellence
- Implement customer service
- Improve our environmental performance in line with the ONE PLANET strategy by investing to strengthen biodiversity
- Implement a recruitment strategy tailored to the company's needs
- Develop the THERMOCOAX-DUREX synergy in the semiconductor sector

L. NAVARRO
QHSEE Director

M. ZIEMNIAK
General Director
Sales Director

F. PIOUSCEAU
Admin. & Financial Director

G. VANDERPOTTE
Supply Chain Director

F. DJABALI
Directeur IT

J. CHEDEVILLE
Production Director

L. PICHON
Technical Director

N. BERNARD
Directeur Ressources Humaines ETS