



Développement Durable

Qualité Sécurité Environnement

THERMOCOAX s'est engagé dans le développement durable et a choisi parmi les axes de développement économiquement viable pour notre société, ceux qui favorisent l'amélioration sociale avec une empreinte environnementale la plus faible possible. Pour cela, nous associons le personnel, les actionnaires, les clients et fournisseurs au déploiement de nos valeurs.

Ainsi nous assurons le leadership et la pérennité de l'entreprise par une stratégie à long terme intégrant citoyenneté, équité, transparence et respect de l'homme et de son environnement.

Notre stratégie prend en considération, à l'échelon international, les attentes et les besoins de nos clients dans le cadre de notre stratégie de niches, à l'intérieur des marchés stratégiques suivants :

- Nucléaire,
- Aéronautique – Défense – Spatial,
- Semi-conducteurs et électronique, Solaire,
- Pétrochimie, Médical et Analyse,
- Turbines,
- Industries,
- Divers (Trafic routier, Recherche & Universités, Environnement).

Cette stratégie, compatible avec la taille, les moyens et le savoir de notre société a pour premiers objectifs, la différenciation technique, la qualité totale, y compris l'environnement et la santé/sécurité au travail et par voie de conséquence, la satisfaction de notre clientèle et des parties intéressées.

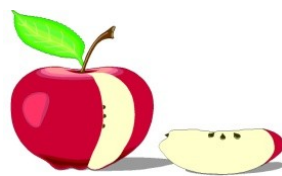
Pour y parvenir, nos préoccupations permanentes sont :

- Une politique claire, compréhensible et diffusée auprès de tous les acteurs de l'entreprise,
- Une organisation ayant défini avec précision les rôles et missions de tout un chacun,
- La veille technologique et l'analyse concurrentielle des marchés,
- Une gestion différenciée des risques: produit fabriqué, entreprise, santé et sécurité au travail et environnementaux.
- Un renforcement interne de la culture de sûreté nucléaire de chaque intervenant,
- Un œil attentif pour détecter les produits contrefaits

Nos objectifs conjoints QSE sont :

- La formation et le développement constant de nos ressources humaines, permettant la polyvalence et la maîtrise des risques,
- Améliorer en permanence la performance de l'ensemble des process,
- Le respect des exigences légales et autres exigences applicables
- Le respect des engagements.

Nos objectifs par système sont :



Sécurité

- Réduire la fréquence et la gravité des accidents de travail,
- Evaluer, supprimer / réduire les risques potentiels de notre activité,
- Diminuer la pénibilité des poste de travail.

Qualité

- Respecter les exigences clients (délais, conformité du produit...),
- Satisfaire les besoins et attentes des clients et des autres parties intéressées,
- Améliorer la productivité de nos sites industriels,
- Atteindre les objectifs financiers,
- Réduire la non qualité sous toutes ses formes.

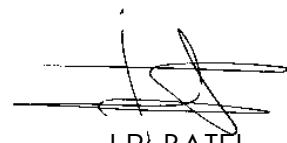
Environnement

- Préserver les ressources naturelles et prévenir activement les pollutions,
- Réduire et trier nos déchets pour une meilleure valorisation,
- Concevoir et fabriquer des produits en privilégiant des composants ayant le plus faible impact sur l'environnement

L'implication de tous les acteurs, fournisseurs, personnel de THERMOCOAX, clients et partenaires, dans le processus d'amélioration est vitale. Cette politique est une volonté collégiale du comité de direction de THERMOCOAX.

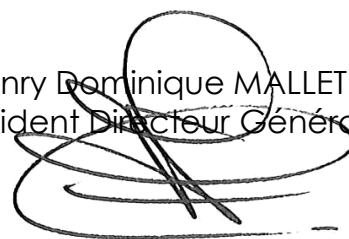


P.GUILLON
Directeur QSE



J.P. BATEL
Directeur Adm.& Finances

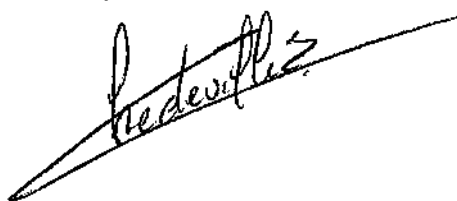
Henry Dominique MALLET
Président Directeur Général



J.C. TRACHEL
Directeur Commercial



F.BOUISSET
Directeur de THX Inc



L.PICHON
Directeur Technique



M. CHAUMONT
Directrice Ressources Humaines

Our policy

Sustainable Development



Quality Health & Safety Environment

THERMOCOAX is committed to a sustainable development and chose among the axes of development economically viable for our company, those that promote social improvement with an environmental footprint as low as possible.

For this, we ask the full commitment of our staff, shareholders, customers and suppliers to the deployment of our values. Thus we provide leadership and continuity of the company by a long-term strategy integrating citizenship, fairness, transparency and respect of men/women and their environment.

Internationally, our strategy takes into account the expectations and needs of our clients in our niches within the following markets:

- Nuclear,
- Aeronautic – Defense – Space,
- Semi-conductors and electronics, Solar,
- Petrochemical, medical and analysis,
- Turbines,
- Industries,
- Others (Road Traffic, Research & Universities, Environment).

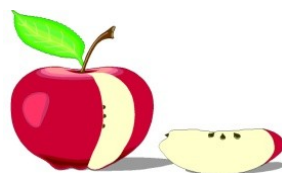
This strategy is compatible with the size, resources and expertise of our company's primary objectives, technical differentiation, total quality management, including environmental and health and safety at work and consequently the satisfaction of our customers and stakeholders. To achieve this, our main concerns are:

- A clear, comprehensive and well informed strategy to all shareholders of the company,
- An organization with clearly defined roles and missions of each other,
- Follow up technological competitor advantages and analyze company competitive position.
- A Differentiated Risk Management: manufactured product, company, health and safety at work and environment.
- a reinforcement of the internal nuclear safety culture at all levels
- to keep a close eye to help intercept counterfeit products

Our common Q S&H E targets:

- Training and development of our human resources, allowing for multi tasking and risks control,
- To improve permanently all process performances,
- To comply with the legal and other applicable requirements
- To comply with the commitments

Our targets per system:



Quality

- Respect the customer's requirements (delivery time, product compliance, ...)
- Meet the needs and expectations of customers and other interested parties
- Improve the productivity of our industrial plants
- Achieve the financial targets
- Reduce any non-quality whatever form this may take

Environment

- Preserve the natural resources and take an active part in the prevention of any pollution,
- Reduce and separate waste for the recycling schemes
- Design and manufacture products which components have the lowest possible impact on the environment.

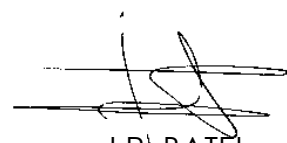
Health and Safety

- Reduce accidents frequency and seriousness,
- Assess, eliminate / reduce potential risks related to our activity
- Reduce the unsafe working conditions

The involvement of all shareholders, suppliers, THERMOCOAX staff, customers and partners in the improvement process is vital. This policy is a collective will of the executive committee of THERMOCOAX.

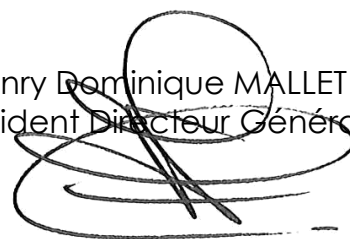


P.GUILLON
Directeur QSE

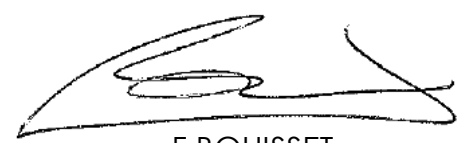


J.P. BATEL
Directeur Adm. & Finances

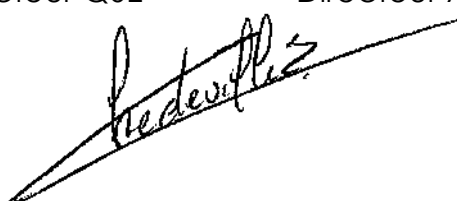
Henry Dominique MALLET
Président Directeur Général



J.C. TRACHEL
Directeur Commercial



F. BOUISSET
Directeur de THX Inc



L. PICHON
Directeur Technique



M. CHAUMONT
Directrice Ressources Humaines



Nachhaltige Entwicklung

Qualität
Sicherheit
Umwelt

THERMOCOAX engagiert sich für nachhaltige Entwicklung und wählt unter den ökonomisch durchsetzbaren Entwicklungen die aus, bei denen soziale Verbesserungen möglichst umweltschonend umgesetzt werden. Zu diesem Zweck beteiligen wir unser Personal, die Aktionäre, Kunden und Lieferanten an der Umsetzung unserer Werte.

So sichern wir durch unsere langfristige Strategie, in die bürgerliches Engagement, Gleichheit, Transparenz und Respekt vor dem Menschen und seiner Umwelt integriert sind, unsere Position als Marktführer und die Langlebigkeit des Unternehmens.

Durch unsere Strategie der Besetzung von Nischen auf dem Markt berücksichtigen wir auf internationaler Ebene die Erwartungen und Bedarfe unserer Kunden in den folgenden strategischen Märkten:

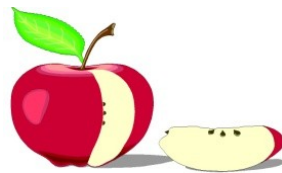
- Kernenergie,
- Luftfahrt, Raumfahrt und Verteidigung,
- Halbleiter und Elektronik, Solar,
- Petrochemie, Medizin und Analyse,
- Turbinen,
- Industrien,
- Verschiedenes (Straßenverkehr, Forschung & Universitäten, Umwelt).

Die wichtigsten Ziele dieser zu der Größe, den Mitteln und dem Know-How unseres Unternehmens passenden Strategie sind technische Differenzierung, hohe Ansprüche an Qualität, Umweltschutz und Gesundheit/ Arbeitssicherheit und folglich die Zufriedenheit unserer Kundschaft und unserer Partner. Um dies zu erreichen, bemühen wir uns permanent um:

- Eine klare und verständliche Politik, die wir allen Beteiligten unseres Unternehmens bekannt geben,
- Eine präzise Beschreibung der Rollen und Aufgaben eines/einer Jeden,
- Technologiefrüherkennung und Analyse der Marktkonkurrenz,
- Ein differenzierendes Risikomanagement: hergestelltes Produkt, Unternehmen, Gesundheit und Arbeitssicherheit und Umwelt.
- eine interne Förderung der Kultur der nuklearen Sicherheit aller Beteiligten eindeutig zu bestimmen
- ein besonderes Augenmerk zu legen um gefälschte Produkte aufzudecken
- Schulung und ständige Fortbildung unseres Personals, wobei Polyvalenz und Risikokontrolle gefördert werden,
- Ständige Verbesserung der Prozessleistung,
- Beachtung gesetzlicher Vorschriften und weiterer zutreffenden Anforderungen,
- Den Verpflichtungen nachkommen.

Unsere QSU gemeinsame Ziele:

Unsere Ziele per System:



Sicherheit

- Die Frequenz und den Ernst der Unfälle am Arbeitsplatz zu verringern,
- Die potentielle Risiken unserer Aktivität zu bewerten, einschränken / ausschalten,
- Die Schwere der Arbeit zu reduzieren

Qualität


- Die Kundenbedürfnisse einhalten (Lieferfristen, Produktkonformität, ...),
- Zufriedenstellung der Bedarfe und Erwartungen unserer Kunden und Partner,
- Verbesserung der Produktivität unserer industriellen Niederlassungen,
- Erreichen der finanziellen Ziele
- Begrenzung von jeder Art von Nicht-Qualität

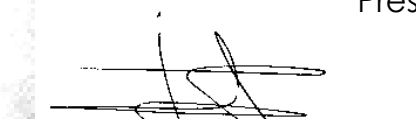
Umwelt

- Schutz der Natur-Ressourcen und Vorbeugung der Umweltverschmutzung
- Abfallvermeidung- und Trennung für eine bessere Verwertung ,
- Konzipierung von Produkten, zu deren Herstellung möglichst wenig umweltbelastende Bestandteile verwendet werden.

Wir legen großen Wert auf die Einbindung aller Beteiligten, unserer Lieferanten, des Personals von THERMOCOAX und unserer Kunden und Partner in den Verbesserungsprozess.

Diese Politik ist ein kollegialer Wunsch des Managements von THERMOCOAX.

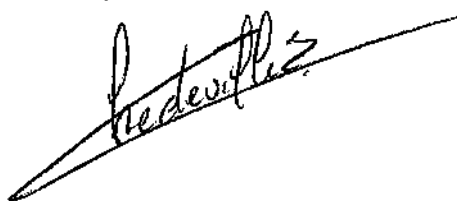

P.GUILLON
Directeur QSE


J.P. BATEL
Directeur Adm.& Finances


Henry Dominique MALLET
Président Directeur Général


J.C. TRACHEL
Directeur Commercial


F.BOUISSET
Directeur de THX Inc




L.PICHON
Directeur Technique


M. CHAUMONT
Directrice Ressources Humaines