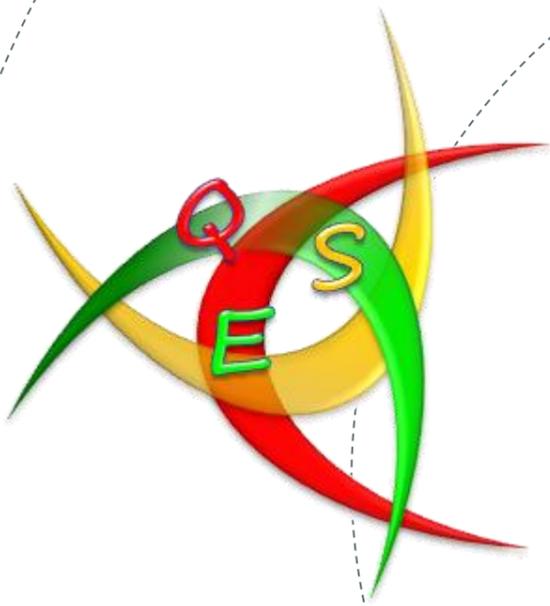


Politique

THERMOCOAX s'est engagé dans le développement durable et a choisi parmi les axes de développement économiquement viable pour notre société, ceux qui favorisent l'amélioration sociale avec une empreinte environnementale la plus faible possible. La Direction assume la responsabilité de l'efficacité des systèmes et incite, oriente et soutient le personnel, les actionnaires, les clients et fournisseurs pour qu'ils contribuent au déploiement de nos valeurs et à l'efficacité de nos systèmes.



L'implication de tous les acteurs, fournisseurs, personnel de THERMOCOAX, clients et partenaires, dans le processus d'amélioration est vitale.

Cette politique est une volonté collégiale du comité de direction de THERMOCOAX

Ainsi nous assurons le leadership et la pérennité de l'entreprise par une stratégie à long terme intégrant citoyenneté, équité, transparence et respect de l'homme et de son environnement.

Notre stratégie prend en considération, à l'échelon international, les attentes et les besoins de nos clients dans le cadre de notre stratégie de niches, à l'intérieur des marchés stratégiques suivants :

- Nucléaire,
- Aéronautique - Défense - Spatial,
- Semi-conducteurs et électronique, Solaire,
- Pétrochimie, Médical et Analyse,
- Turbines,
- Industries,
- Divers (Trafic routier, Recherche & Universités, Environnement).

Stratégie

Cette stratégie, compatible avec la taille, les moyens et le savoir de notre société a pour premiers objectifs, la différenciation technique, la qualité totale, y compris l'environnement et la santé/sécurité au travail et par voie de conséquence, la satisfaction de notre clientèle et des parties intéressées.

Pour y parvenir, nos préoccupations permanentes sont :

- Une politique claire, compréhensible et diffusée auprès de tous les acteurs de l'entreprise,
- Une organisation ayant défini avec précision les rôles et missions de tout un chacun,
- La veille technologique et l'analyse concurrentielle des marchés,
- Une gestion différenciée des risques et opportunités: produit fabriqué, entreprise, santé et sécurité au travail et environnementaux.
- Un renforcement interne de la culture de sûreté nucléaire de chaque intervenant,
- Un œil attentif pour détecter les produits contrefaits

Objectifs conjoints QSE

- La formation et le développement constant de nos ressources humaines, permettant la polyvalence et la maîtrise des risques,
- Améliorer en permanence la performance de l'ensemble des process,
- Le respect des obligations de conformité
- Le respect des engagements.

Qualité

- Respecter les exigences clients (délais, conformité du produit...),
- Satisfaire les besoins et attentes des clients et des autres parties intéressées,
- Améliorer la productivité de nos sites industriels,
- Atteindre les objectifs financiers,
- Réduire la non qualité sous toutes ses formes.

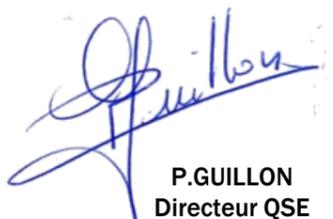
Sécurité

- Réduire la fréquence et la gravité des accidents de travail,
- Evaluer, supprimer / réduire les risques potentiels de notre activité,
- Diminuer la pénibilité des postes de travail.

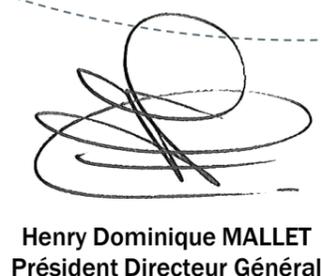
Environnement

- Préserver les ressources naturelles et prévenir activement les pollutions,
- Réduire et trier nos déchets pour une meilleure valorisation,
- Concevoir et fabriquer des produits en privilégiant des composants ayant le plus faible impact sur l'environnement, dans une perspective de cycle de vie

Objectifs Système



P.GUILLON
Directeur QSE



Henry Dominique MALLET
Président Directeur Général



J.P. BATEL
Directeur Adm. & Finances



I. HAMON
Directrice Commerciale



F. BOUISSET
Directeur de THX Inc



J. CHEDEVILLE
Directeur Production



L. PICHON
Directeur Technique

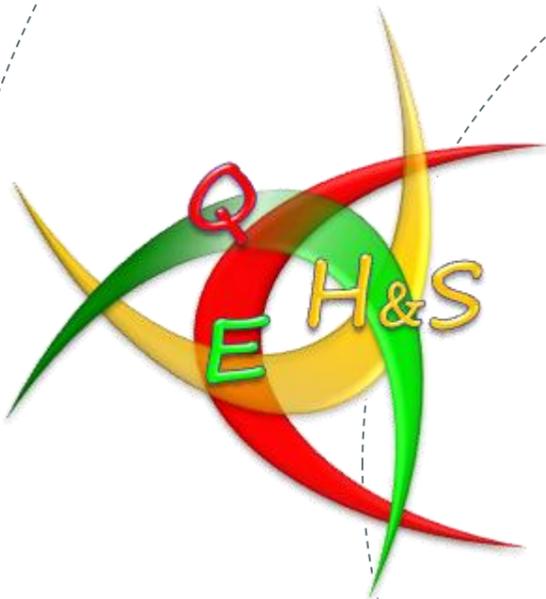


M. CHAUMONT
Directrice Ressources Humaines

Policy

THERMOCOAX is committed to a sustainable development and chose among the axes of development economically viable for our company, those that promote social improvement with an environmental footprint as low as possible.

The management assumes responsibility for the efficiency of the systems and encourages, orients and supports staff, shareholders, customers and suppliers to the deployment of our values and efficiency of our systems.



The involvement of all shareholders, suppliers, THERMOCOAX staff, customers and partners in the improvement process is vital.

This policy is a collective will of the executive committee of THERMOCOAX.

Thus we provide leadership and continuity of the company by a long-term strategy integrating citizenship, fairness, transparency and respect of men/women and their environment. Internationally, our strategy takes into account the expectations and needs of our clients in our niches within the following markets:

- Nuclear,
- Aeronautic - Defense - Space,
- Semi-conductors and electronics, Solar,
- Petrochemical, medical and analysis,
- Turbines,
- Industries,
- Others (Road Traffic, Research & Universities, Environment).

This strategy is compatible with the size, resources and expertise of our company's primary objectives, technical-differentiation, total quality management, including environmental and health and safety at work and consequently the satisfaction of our customers and stakeholders. To achieve this, our main concerns are:

- A clear, comprehensive and well informed strategy to all shareholders of the company,
- An organization with clearly defined roles and missions of each other,
- Follow up technological competitor advantages and analyze company competitive position.
- A Differentiated Risk Management: manufactured product, company, health and safety at work and environment.
- A reinforcement of the internal nuclear safety culture at all levels
- To keep a close eye to help intercept counterfeit products



- Training and development of our human resources, allowing for multi tasking and risks control,
- To improve permanently all process performances,
- To comply with the legal and other applicable requirements
- To comply with the commitments



Quality

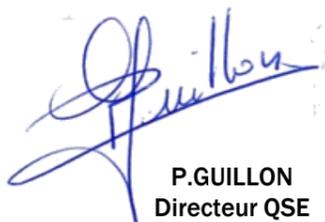
- Respect the customer's requirements (delivery time, product compliance, ...)
- Meet the needs and expectations of customers and other interested parties
- Improve the productivity of our industrial plants
- Achieve the financial targets
- Reduce any kind of non-quality

Health and Safety

- Reduce accidents frequency and seriousness,
- Assess, eliminate / reduce potential risks related to our activity
- Reduce the unsafe working conditions

Environment

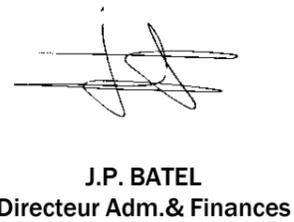
- Preserve the natural resources and take an active part in the prevention of any pollution,
- Reduce and separate waste for the recycling schemes
- Design and manufacture products which components have the lowest possible impact on the environment.



P. GUILLON
Directeur QSE



Henry Dominique MALLET
Président Directeur Général



J.P. BATEL
Directeur Adm. & Finances



I. HAMON
Directrice Commerciale



F. BOUISSET
Directeur de THX Inc



J. CHEDEVILLE
Directeur Production



L. PICHON
Directeur Technique



M. CHAUMONT
Directrice Ressources Humaines